

Зеленое топливо: Körting – партнер в строительстве заводов по производству биоэтанола.



При поддержке Körting, компания Beta Renewables из г. Крешентино в Италии, принадлежащая консорциуму Mossi & Ghisolfi, возводит свой первый завод промышленного масштаба по производству биоэтанола из отходов сельского хозяйства. Все больше и больше компаний в мире получают прибыль из этих установок «второго поколения», основанных на новых экологических стандартах.

Растущие цены на нефть вызывают интерес к альтернативным видам топлива, таким как биоэтанол. При производстве данного экологически чистого энергоносителя, один аспект всегда находится в фокусе: увеличение производительности при неизменном качестве и низких затратах. Поэтому, компания Beta Renewables уделяет особое внимание недавно разработанной технологии, где важную роль играют скрубберы Вентури Körting.

Скрубберы Вентури на полной мощности.

Процесс, в котором применяются скрубберы Вентури на заводе Beta Renewables, называется Proesa™. «Эта инновационная технология позволяет получать из отходов сельского хозяйства ферментированный сахар, который далее идет на производство биоэтанола или других биокомпонентов», - объясняет дипломированный инженер Арнд Рётц, глава отдела пыле- и газоочистки в Körting Hannover AG. Пока еще работают установки «первого поколения», на которых утилизируются материалы, пригодные в пищу. Новым же источником биомассы, необходимой для процесса, станут отходы, такие как солома или пищевые отходы. Другими словами, для технологии «второго поколения» требуются отходы уже не применимые в сельском хозяйстве. В этом отличие процесса Proesa™. Отходы сельхозпроизводства, не использовавшиеся до настоящего времени, могут стать материалом для производства биоэтанола. Для повышения энергоэффективности образующиеся в процессе водяные пары, которые содержат органическую пыль, могут быть очищены. Это ниша для



Новая высококлассная установка из стали на заводе Beta Renewables

работы скрубберов Вентури. «Газ ускоряется и прокачивается через скруббер с помощью воздуходувки. Мельчайшие капли образуются благодаря силам сдвига, действующим на поток», - говорит Арнд Рётц. Из-за большей массы и инерции капли не могут следовать с потоком газа, отлетают на периферию, где улавливаются и отводятся. «Кстати, интересный факт о скрубберах Вентури в этом проекте: конденсация происходит при высокой температуре в 100 °С, а значит, пар не конденсируется при контакте с восходящей жидкостью и может быть использован

в следующих процессах», - объясняет Арнд Рётц. Далее, конденсат, отделенный от пара, подается в ёмкость. Очищенный пар после Вентури попадает в вихревой каплеотделитель Körtling для дальнейшей обработки и использования. Дополнительно к этому, в системе используются смесительные сопла Körtling, которые служат для предотвращения осаждения отсепарированных твердых частиц на дне ёмкости, что, в свою очередь, значительно повышает работоспособность установки. Система, изготовленная из высококачественной стали и

рассчитанная на производительность до 40 000 Нм³/ч в настоящий момент полностью загружена и работает. Компания Beta Renewables отзывается весьма положительно о сотрудничестве с Körtling: «Это надежная и важная компания. Поставка скруббера Вентури состоялась вовремя, запуск в производство произошёл согласно ранее принятому плану без отклонений».

Решающее преимущество в конкурентной среде.

«При строительстве новых производств, заказчики сталкиваются со множеством новых задач», - говорит Арнд Рётц. «Имея собственное «ноу-хау», вековой опыт и качественную продукцию, Körtling консультирует и поддерживает компании по всему миру, что позволяет им снизить риски и затраты». Короткие сроки монтажа и запуска сокращают затраты времени на реализацию проекта, что является решающим преимуществом Körtling. «Кроме того, с Körtling работа не завершается после запуска оборудования в производство. Наша сервисная служба работает с Заказчиками круглые сутки 365 дней в году, позволяя производственным процессам протекать гладко», - говорит Арнд Рётц. Технические и инновационные решения Körtling могут быть интегрированы в существующие процессы в любое время, придавая импульс конкурентной мощи.



Körtling проводит предварительные работы на площадке

Коротко

Применение:	Скрубберы Вентури для пыли- газоочистки
Компоненты системы:	Скруббер Вентури, танк сепарации, вихревой каплеуловитель, смесительные сопла
Поток газа:	40 000 Нм ³ /ч водяных паров при 102 °С
Восходящая жидкость:	Конденсат при 100 °С
Степень очистки:	более 99%



Скрубберы Вентури Körtling в работе



Для детальной информации, пожалуйста, обращайтесь:

Дипл. инженер Арнд Рётц
Отдел технических продаж
Очистка отходящих газов
Körtling Hannover AG
+49 511 2129-258
st@koerting.de

Дипл. инженер Клаус Галда
Коммерческий директор
Körtling Hannover AG
+49 511 2129-245
st@koerting.de

www.koerting.de

